



www.quimtiamedioambiente.com



Calle Dean Valdivia 148 Of. 601

San Isidro, Lima - Perú

T. (511) 630 6500 / F. (511) 630 6501



Línea | Medio Ambiente



Medio Ambiente



Somos una empresa comprometida con nuestros clientes en brindarles soluciones estratégicas para su negocio mediante el asesoramiento y el servicio técnico profesional que requieren. Somos socios estratégicos que los conducen a la más alta eficiencia, confiabilidad y seguridad en sus operaciones.

Contamos con el respaldo del Grupo IF y una vasta experiencia en el mundo de la química, obtenida al satisfacer a lo largo de los años a numerosos clientes a través de nuestras oficinas y plantas en: Perú, Argentina, Colombia, Brasil, España y Hong Kong. Gracias a ello, hoy somos líderes en tratamientos medio ambientales para la minería y la industria en general.

¿Cómo trabaja Quimtia?

Colaboramos con nuestros clientes, identificando problemas y oportunidades de mejora a los que damos respuesta, empleando un amplio portafolio de productos, servicios y socios comerciales, el conocimiento y la experiencia de nuestra gente. Creamos soluciones sostenibles usando nuestra creatividad, la colaboración y empatía con nuestros clientes, y en nuestra capacidad de adaptarnos a sus requerimientos.



MISIÓN

Brindar soluciones innovadoras en Tecnología de Tratamientos Integrales de Descontaminación de Efluentes y Residuos industriales.

VISIÓN

Ser líder en el mercado nacional y latinoamericano de Tecnología de Tratamientos para el Cuidado del Agua; suministrando soluciones integrales a través de nuestros diseños de ingeniería, construcción de plantas, programas químicos, servicios, equipos y outsourcing.



Nuestra Tecnología

SOLUCIONES DE EFLUENTES INDUSTRIALES

Los Procesos Oxidativos Avanzados (POAs) son soluciones ambientales fisicoquímicas utilizadas para el tratamiento de efluentes industriales. Estas tecnologías permiten la transformación de los efluentes en soluciones limpias no contaminantes.

Los POAs ayudan a disminuir los tiempos de tratamiento (menor CAPEX) y optimizar los costos operativos (menor OPEX) sin dejar pasivos contaminantes.

Nuestras Aplicaciones

- 1 Detoxificación de especies cianuradas.
- 2 Detoxificación de agua ácida de interior de mina.
- 3 Lavado de Gases.
- 4 Tratamiento de efluentes industriales.
- 5 Tratamiento de efluentes domésticos.
- 6 Tratamiento de pasivos ambientales.
- 7 Mejora del proceso de recuperación de metales preciosos.
- 8 Tratamiento de drenaje de roca ácida.
- 9 Limpieza de concentrados sucios.

QUIMTIA: Equipo líder en brindar soluciones innovadoras para el cuidado del Medio Ambiente.

Programas de Soluciones Ambientales

DESTRUCCIÓN DE CIANURO

En Quimtia hemos diseñado tecnologías para la destrucción de cianuro en los efluentes minero-metalúrgicos utilizando procesos oxidativos avanzados con características únicas para obtener una destrucción óptima y eficiente. Estas tecnologías son consideradas soluciones limpias debido a la disolución total de los reactivos en el sistema líquido. Como resultado, se generan subproductos inocuos y estables con el medio ambiente.



TRATAMIENTO DE AGUAS ÁCIDAS

Ofrecemos soluciones físico químicas de última tecnología para el tratamiento de aguas ácidas de interior de mina. A través de nuestros procesos de oxidación y reducción se procede a la remoción de metales, la alcalinización y clarificación de las aguas. Como resultado, estas aguas cumplen con las condiciones necesarias para ser utilizadas en el proceso industrial o ser descargadas al medio ambiente.

Nuestra experiencia nos permite proponer sistemas de tratamiento in-situ (planta en interior del socavón) y ex-situ (bombeando el agua para ser tratada por una planta en el exterior) ajustándose a las necesidades del cliente.

Nuestras capacidades a nivel de laboratorio permiten una caracterización completa del agua, en función a la acidez protónica y la acidez mineral. Estos estudios nos permiten desarrollar el diseño óptimo del tratamiento.

LAVADO DE GASES

Hemos desarrollado soluciones para evitar la emisión de contaminantes gaseosos (SO_x, NO_x, entre otros) nocivos para el entorno humano y medioambiental. A través del uso de nuestras soluciones, implementamos plantas de lavado de gases que, por ejemplo ayudan a complementar la conversión de SO₂ a SO₃ y posteriormente a la generación de H₂SO₄ (ácido sulfúrico), el cual es un producto con diversas aplicaciones industriales.

Además, aplicamos la tecnología Carbon Black Oxidation para el blanqueo de ácido sulfúrico, eliminando rastros de contaminantes orgánicos para obtener un producto con los más altos estándares de calidad.

TRATAMIENTO DE EFLUENTES INDUSTRIALES

En Quimtia contamos con una amplia variedad de tecnologías físico-químicas para el tratamiento de efluentes industriales. Los objetivos principales de estas tecnologías son:

- a. Remover metales disueltos.
- b. Remover los complejos cianurados y tiocianatos.
- c. Reducir el contenido en materia orgánica (TOC, DQO, DBO).
- d. Remover sólidos en suspensión (TSS) y sólidos disueltos (TDS).

La implementación de estas tecnologías permite conseguir el cumplimiento de la normativa ambiental aplicable a la industria. Además, consiguen la reutilización de aguas para el proceso industrial, sistemas de regadío y/u otras aplicaciones pertinentes. Esto conlleva a una disminución de la necesidad de agua fresca, lo que se traduce en un menor costo de operación y un manejo eficiente del recurso hídrico.

Aplicaciones industriales:

- Minería - plantas de tratamiento de sobrenadante de flotación.
- Pesca.
- Textil.
- Papel.
- Bebidas & Alimentos.
- Industria Manufacturera.



TRATAMIENTO DE EFLUENTES DOMÉSTICOS

Contamos con una tecnología única para el tratamiento de efluentes domésticos, combinando procesos físicos, químicos y biológicos para brindar una solución que se adapte a las necesidades de nuestros clientes.

Los objetivos principales de esta tecnología son:

- Reducir el contenido de materia orgánica (TOC, DQO, DBO).
- Reducir el contenido de nutrientes disponibles para la proliferación bacteriana.
- Eliminar patógenos y parásitos.

Las tecnologías ofrecidas presentan una solución global que incluye diferentes etapas del tratamiento como:

- Pre-tratamiento (físico, químico y/o biológico)
- Sistema de tratamiento biológico (aeróbico, anaeróbico).
- Post-Tratamiento (Filtros de arena, filtros de carbón y oxidación).

TRATAMIENTO DE PASIVOS AMBIENTALES MINEROS

Asimismo, brindamos tratamientos de los pasivos ambientales al cierre de la operación minera, como es el caso de relaves, depósitos de residuos y lagunas de soluciones de procesos metalúrgicos, los cuales constituyen un riesgo para la salud y el ecosistema.

Ingeniería de Proyectos

PROYECTOS ESPECIALIZADOS PARA NECESIDADES ESPECÍFICAS

Como proyectos de Ingeniería, ofrecemos una propuesta integral que incluye el diseño, ingeniería, operación y mantenimiento de la planta de tratamiento hecha a la medida del cliente, garantizando el cumplimiento de las normativas ambientales como los Límites Máximos Permisibles para la Descarga de Efluentes Líquidos de Actividades Minero Metalúrgicas, según el decreto supremo N° 010 - 2010 - MINAM y los **Estándares Nacionales de Calidad Ambiental (ECA) para Agua según el D.S. 002-2008-MINAM**.

Esquema de Procedimiento





¿Qué valor agregado ofrecemos?

NUESTRAS PLANTAS DE TRATAMIENTO

Nuestra experiencia de más de 10 años nos sitúa a la vanguardia en el diseño, desarrollo de ingeniería, construcción y operación de plantas medio ambientales para diversas industrias. Tenemos un enfoque único que brinda soluciones integrales.

Contamos con un equipo altamente capacitado para atender todas las disciplinas de ingeniería, incluyendo: procesos, metalurgia, civil, sanitaria, mecánica, tuberías, eléctrica, instrumentación, entre otras.

Nuestras soluciones integrales abarcan la provisión, preparación, descarga, almacenamiento, dosificación y reacción de productos químicos. Asimismo, brindamos un servicio post venta durante el funcionamiento de la planta, lo cual asegura un óptimo desempeño a lo largo de su vida útil.



Investigación y Desarrollo

Contamos con laboratorios especializados en los cuales buscamos las mejores soluciones que se ajusten a las necesidades de nuestros clientes.

SERVICIOS DE LABORATORIO:

1. Cinéticas de reacciones químicas de 1er y 2do orden.
2. Pruebas de procesos de destrucción de cianuro.
3. Pruebas de procesos de remoción de metales y carga orgánica.
4. Estudios de caracterización de aguas y efluentes.
5. Simulación de procesos minero-metalúrgicos.



¿Qué beneficios obtendrá al implementar nuestras soluciones?

- Soluciones integrales más eficientes para el tratamiento de efluentes.
- Garantía de que los efluentes cumplirán ampliamente las normativas ambientales.
- Entrega de proyectos "Llave en mano", para que usted pueda concentrarse en su negocio.
- Seguridad de que su proyecto será llevado a cabo por profesionales líderes en el sector.
- Reutilización de las aguas para procesos industriales, sistemas de regadío u otras aplicaciones pertinentes.
- Disminución de la necesidad de agua fresca, lo que se traduce en un menor costo de operación y un manejo eficiente del recurso hídrico.